

V. План навчального процесу на 2018/2019 навчальний рік

№ п/п	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ	Розподіл за семестрами				Кількість кредитів ЄКТС	Кількість годин						Розподіл годин на тиждень за курсами і семестрами			
		екзаменів	заліків	курсів			Загальний обсяг	аудиторних			самостійна робота	1 курс		2 курс		
				проекти	роботи			всього	у тому числі:			семестри				
		лекції	лабораторні						практичні	1		2а	2б	3		
							кількість тижнів у семестрі				15	9	9	15		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1. ОBOB'ЯЗKОВІ НАВЧАЛЬНІ ДИСЦИПЛІНИ																
<i>1.1 Цикл загальної підготовки</i>																
1.1.1	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)					6,5	195	70			70	125				
1.1.1.1	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)		1			2,5	75	30			30	45	2			
1.1.1.2	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)					2,0	60	20			20	40		2		
1.1.1.3	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)	26				2,0	60	20			20	40			2	
	Фізичне виховання		26 дф*										с*	с*	с*	
Примітка: с* - секційні заняття (факультатив)																
1.1.2	Охорона праці в галузі	1				1,5	45	15	15			30	1			
1.1.3	Цивільний захист		1			1,5	45	15	5		10	30	1			
1.1.4	Інтелектуальна власність		2а			1,0	30	14	10		4	16		1,5		
Разом п. 1.1						10,5	315,0	114,0	30,0		84,0	201,0	4,0	3,5	2,0	
1.3 ПРАКТИЧНА ПІДГОТОВКА																
1.3.1	Переддипломна практика		3			6,0	180									
1.3.2	Виконання кваліфікаційної роботи магістра					21,0	630									
Разом:						27,0	810,0	0	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	
1.4. ДЕРЖАВНА АТЕСТАЦІЯ																
1.4.1	Захист кваліфікаційної роботи магістра	3				3,0	90									
Разом:						3,0	90	0	0	0	0	0	0	0	0	
2. ДИСЦИПЛІНИ ВІЛЬНОГО ВИБОРУ																

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
2.1 Цикл загальної підготовки																
2.1.1 Вибірковий блок 1 (Технології машинобудування)																
2.1.1.1	Методика та організація наукових досліджень		1			2,0	60	23	15		8	37	1,5			
2.1.1.2	Основи сучасних теорій моделювання процесів	1				3,0	90	30	20		10	60	2			
	Разом 2.2.1					5,0	150,0	53,0	35,0	0,0	18,0	97,0	3,5	0,0	0,0	
2.2.2 Вибірковий блок 2 (Комп'ютерне моделювання і проектування процесів і машин)																
2.2.2.1	Методологія та організація наукових досліджень		1			4,0	120	52	30		22	68	3,5			
2.2.2.2	Чисельні методи аналізу обладнання і процесів ОМТ	26				4,0	120	45	27		18	75			5	
	Разом 2.2.2					8,0	240,0	97,0	57,0	0,0	40,0	143,0	3,5	0,0	5,0	
2.2.3 Вибірковий блок 3 (Технології і устаткування зварювання)																
2.2.3.1	Методика та організація наукових досліджень	1				4,5	135	60	45		15	75	4			
2.2.3.2	Основи сучасних теорій моделювання процесів	1				3,0	90	30	20		10	60	2			
	Разом 2.2.3					7,5	225,0	90,0	65,0	0,0	25,0	135,0	6,0	0,0	0,0	
2.3. Цикл професійної підготовки																
2.3.1 Вибірковий блок 1 (Технології машинобудування)																
2.3.1	Автоматизація технологічних систем та комплексів					14,0	420	159	63	63	33	261				
2.3.1.1	Автоматизація виробничих процесів машинобудування	1				6,0	180	60	30	15	15	120	4			
2.3.1.2	Автоматизація виробничих процесів машинобудування (курсова робота)				2	1,0	30	18			18	12		2		
2.3.1.3	Технологічне оснащення автоматизованих дільниць та цехів	1				4,0	120	45	15	30		75	3			
2.3.1.4	Технологічні основи ГВС	26				3,0	90	36	18	18		54			4	
2.3.2	САПР та інформаційні системи в машинобудуванні					15,0	450	159	75	69		291				
2.3.2.1	САПР технологічних процесів		1			6,0	180	60	30	15	15	120	4			
2.3.2.2	Система 3-D моделювання Power Shape		26			5,0	150	54	27	27		96			6	
2.3.2.3	Системи автоматизованого програмування верстатів з ЧПУ		2a			4,0	120	45	18	27		75		5		
2.3.3	Технологія функціональних та нано-поверхонь	2a				3,5	105	36	18		18	69		4		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
2.3.4	Діагностика технологічних систем та виробів машинобудування		2a			3,0	90	30	20		10	60		3		
2.3.5	Мехатроніка в технологічних системах		2б			3,0	90	30	20		10	60			3	
2.3.6	Цільова індивідуальна підготовка					6,0	180	60			60	120				
2.3.6.1	Цільова індивідуальна підготовка		2a			3,0	90	30			30	60		3		
2.3.6.2	Цільова індивідуальна підготовка		2б			3,0	90	30			30	60			3	
	Разом 2.3.1					44,5	1335,0	474,0	196,0	132,0	146,0	861,0	11,0	17,0	16,0	

2.3.2 Вибірковий блок 2 (Комп'ютерне моделювання і проектування процесів і машин)

2.3.2.1	Ковальсько-штампувальне обладнання (курсний проект)			1		1,5	45	15			15	30	1			
2.3.2.2	Комп'ютерне моделювання і проектування процесів і машин (ч.4)	1				3,5	105	45	15	30		60	3			
2.3.2.3	Основи тертя, зношування і змащення		2б			3,5	105	45	27		18	60			5	
2.3.2.4	Сучасне обладнання, автоматичні лінії та гнучкі виробничі системи (ч.1)	1				4,0	120	45	30		15	75	3			
2.3.2.5	Спец курс за напрямком магістерської роботи		2б			3,0	90	36	18		18	54			4	
2.3.2.6	Технологія виготовлення, наладка та ремонт КШО	2a				4,5	135	54	27	9	18	81		6		
2.3.2.7	Цільова індивідуальна підготовка					6,0	180	60			60	120				
	Цільова індивідуальна підготовка					3,0	90	30			30	60		3		
	Цільова індивідуальна підготовка		2б			3,0	90	30			30	60			3	
2.3.2.8	Комп'ютерне моделювання і проектування процесів і машин (ч.5)					9,5	285	114	48	0	66	171				
	Комп'ютерне моделювання і проектування процесів і машин					5,0	150	60	30		30	90	4			
	Комп'ютерне моделювання і проектування процесів і машин	2a				4,5	135	54	18		36	81		6		
2.3.2.9	Науково - дослідна практика		1			6,0	180									
	Разом 2.3.2					41,5	1245,0	414,0	165,0	39,0	210,0	651,0	11,0	15,0	12,0	

2.3.3 Вибірковий блок 3 (Технології і устаткування зварювання)

2.3.3.1	Проектування технологічних процесів зварювального виробництва					6,5	195	82	45		37	113				
	Проектування технологічних процесів зварювального виробництва					2,5	75	27	18		9	48		3		
	Проектування технологічних процесів зварювального виробництва	2б				3,0	90	45	27		18	45			5	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
	Проектування технологічних процесів зварювального виробництва (к.пр)				26	1,0	30	10			10	20			1	
2.3.3.2	Складально-зварювальне оснащення					6,5	195	73	39		34	122				
	Складально-зварювальне оснащення					4,0	120	45	30		15	75	3			
	Складально-зварювальне оснащення	2a				1,5	45	18	9		9	27		2		
	Складально-зварювальне оснащення (к.р)			2a		1,0	30	10			10	20		1		
2.3.3.3	Спецкурс за напрямком магістерської роботи		26			3,0	90	30			30	60			3	
2.3.3.4	Управління якістю продукції		2a			2,5	75	36	27		9	39		4		
2.3.3.5	Цільова індивідуальна підготовка					5,5	165	60			60	120				
	Цільова індивідуальна підготовка					2,5	75	30			30	45		3		
	Цільова індивідуальна підготовка		26			3,0	90	30			30	60			3	
2.3.3.6	Організація, керування і проектування зварювального виробництва	1				3,0	90	45	30		15	45	3			
2.3.3.7	Проектування систем керування		1			3,0	90	30	20		10	60	2			
2.3.3.8	Спеціальні розділи міцності	26				3,0	90	45	27		18	45			5	
2.3.3.9	Спеціальні методи зварювання		2a			3,0	90	30	20		10	60		3		
2.3.3.10	Науково - дослідна практика		1			6,0	180									
	Разом 2.3.3					42,0	1260,0	431,0	208,0	0	223,0	649,0	8,0	16,0	17,0	

Блок 1 (Технології машинобудування)

ЗАГАЛЬНА КІЛЬКІСТЬ						90,0	2700,0	641,0	261,0	132,0	248,0	1159,0	18,5	20,5	18,0				
													Кількість годин на тиждень			18,5	20,5	18,0	
													Кількість екзаменів			4	1	2 (1)	
													Кількість заліків			4	4 (5)	3 (4)	1
													Кількість курсових проектів						
													Кількість курсових робіт				1		
																60,0		30	

Блок 2 (Комп'ютерне моделювання і проектування процесів і машин)

ЗАГАЛЬНА КІЛЬКІСТЬ						90,0	2700,0	625,0	252,0	39,0	334,0	995,0	18,5	18,5	19,0				
													Кількість годин на тиждень			18,5	18,5	19,0	
													Кількість екзаменів			3	2	2 (1)	
													Кількість заліків			4	1 (2)	3 (4)	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Кількість курсових проектів													1			
Кількість курсових робіт																
													60,0		30	

Блок 3 (Технології і устаткування зварювання)

ЗАГАЛЬНА КІЛЬКІСТЬ							90,0	2700,0	635,0	303,0	0,0	332,0	985,0	18,0	19,5	19,0	
Кількість годин на тиждень													18,0	19,5	19,0		
Кількість екзаменів													4	1	4 (3)		
Кількість заліків													4	3 (4)	2 (3)	1	
Кількість курсових проектів															1		
Кількість курсових робіт														1			
													60,0		30		

Зав.кафедри ТМ _____
Зав.кафедри МПФ _____
Зав.кафедри ОіТЗВ _____
Декан ФІТО _____

С.В. Ковалевський
О.Є. Марков
Н.О. Макаренко
О.Г. Гринь